

Product Data Sheet

Awlgrip Topcoat (Spray)

G/H Line



Zalecany zakres stosowania

Awlgrip Topcoat (spray) to najwyższej jakości poliuretanowa powłoka wykończeniowa o wysokim połysku, opracowana tak, aby zapewnić doskonały wygląd w połączeniu z doskonałą odpornością chemiczną i twardością. Topcoat Awlgrip ma proporcje które pozwalają na łatwe mieszanie, można go łączyć z szeroką gamą rozcieńczalników w celu uzyskania elastycznej aplikacji zapewniającej niesamowite rezultaty.

- Topcoat o wysokim połysku z wybitnym DOI (jakość obrazu)
- Szeroka gama kolorów dostępna na mixitcloud.com
- Aby uzyskać najlepsze rezultaty, kolory Awlgrip Topcoat należy nakładać na odpowiednio przygotowany 545 Epoxy Primer.

Specyfikacja

Objętościowa zawartość substancji stałych	40.2%
Ciężar właściwy	1.15
Dostępnych opakowań	1 Kwarta amerykańska, 1 Galon amerykański
Konwerter	G3010
Reduktor	T0001, T0002, T0003, T0005
Czyszczenie sprzętu	T0001, T0002, T0003
Typowy okres przechowywania	Baza - 3 lata Konwerter -1 rok

Wydajność teoretyczna

Sposoby nakładania	Liczba warstw	Zalecane na warstwę			Teoretyczna wydajność na warstwę (przy zalecanej grubości DFT)
		Zalecana grubość powłoki mokrej (WFT)	grubość powłoki	Maks. zalecana grubość powłoki suchej (DFT)	
Natrysk konwencjonalny	3	75 µm 3 mil	25 µm 1 mil		16 m ² /l 651.9 ft ² /Gal

Obliczenia dotyczące wydajności są oparte na teoretycznej wydajności krycia wynoszącej 100%.. Rzeczywista wydajność będzie się różnić w zależności od wyboru sprzętu, techniki nakładania, rozmiaru malowanej części i środowiska aplikacji.



Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

Wszystkie podane dane dotyczące LZO są wielkościami teoretycznymi (chyba że zaznaczono inaczej). Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii produktu oraz w przypadku badania za pomocą standardowej metody testowania.. Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii w zależności od koloru i podczas testowania zgodnie ze standardową metodologią testową.

Produkt	Jak dostarczone (bez reduktora)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
Awlgrip Topcoat (Spray)	525	4.38	448	0.45



Przygotowanie powierzchni

Podane porady dotyczące przygotowania powierzchni oraz sugestie dotyczące sprzętu można wykorzystać w charakterze ogólnych wskazówek.. Techniki przygotowania i uzyskane rezultaty będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, wieku sprzętu i innych czynników. Przed przygotowaniem całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze.

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, kolory Awlgrip Topcoat należy nakładać na odpowiednio przygotowany 545 Epoxy Primer. Kolory Awlgrip Topcoat można również nakładać na niedawno nałożone powłoki Awlgrip Topcoats/ showcoats – w celu uzyskania porady należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem technicznym. Awlgrip Topcoat High Gloss Clear (G3005) można nakładać na ciemne kolory Awlgrip Topcoat, które zostały przeszlifowane papierem o ziarnistości 320-400.. Nie nakładać Awlgrip Topcoat (Spray) na białe lub pastelowe kolory. Nie nakładać G3005 bezpośrednio na surowe drewno.

Zagruntowana powierzchnia musi być sucha i czysta. Dla uzyskania maksymalnego połysku i DOI wymaga się przeszlifowania podkładu papierem o gradacji 320 przed aplikacją farby nawierzchniowej. Zaleca się stosowanie kontrastowej mgiełki podkładu lakierniczego jako „powłoki prowadzącej”. Szlifowanie aż "warstwa kontrolna" zostanie usunięta da nam powierzchnię pozbawioną struktury.



Mieszanie i rozcieńczenie

Wymogi dotyczące mieszania i redukcji będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej, wieku sprzętu i innych czynników. Zaleca się wymieszanie i nałożenie niewielkiej próbki przed zastosowaniem produktu na całej powierzchni..

Sposoby nakładania	Stosunek mieszania (baza: konwerter)	Reduktor	Zalecane rozcieńczenie	Lepkość natrysku
Natrysk konwencjonalny	1:1 objętościowo	T0001	0 - 25 %	14 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	1:1 objętościowo	T0002	0 - 25 %	14 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	1:1 objętościowo	T0003	0 - 25 %	14 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	1:1 objętościowo	T0005	0 - 25 %	14 sekundy (sekund) DIN 4 cup

Zmieszać objętościowo jedną część składnika bazowego Awlgrip Topcoat z jedną częścią konwertera (utwardzacza) natryskowego Awlcat #2 (G3010) do

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę <http://www.awlgrip.com>.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Awlgrip Topcoat (Spray)

G/H Line

uzyskania gładkiej, jednorodnej mieszaniny. Poziom dodatku reducera (rozcieńczalnika) wymagany do uzyskania lepkości DIN4 lub równoważnej w ciągu 11–14 sekund (lepkość Zahn 2 w ciągu 16–18 sekund) może różnić się w zależności od koloru. Dla standardowej aplikacji natryskiem bo to zostać osiągnięte poprzez dodanie 33% reduktora, użyć poprawnego reduktora do panujących warunków. Bezbarwne lakiery oraz malowanie w wysokich temperaturach mogą wymagać dodatkowej ilości reduktora.



Aplikacja

W cieplejszych strefach klimatycznych żywotność będzie krótsza. Wybór faktycznego sprzętu będzie się różnić w zależności od warunków stosowania, wieku sprzętu i innych czynników. Przed aplikacją na całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze. W razie potrzeby skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego w celu uzyskania dalszych informacji.

Należy na powierzchnię lekką, gładką i lekko wilgotną przyczepną warstwę. Nałóż gładką, mokrą powłokę na powierzchnię. Pozwól na "odparowanie powłoki" 15-45 minut. Następnie nałóż drugą warstwę jako prawie pełną mokrą warstwę. Pozwól, aby druga warstwa „odparowała” przez 30-45 minut, aż będzie lekko lepka, przed nałożeniem trzeciej warstwy. Warstwa druga i trzecia nie są „pełną, mokrą” warstwą. Trzecia warstwa powinna być na tyle ciężka, aby uzyskać pełne krycie lub pokrycie koloru.

Standardowo 3 warstwy są rekomendowane pod aplikacje natryskiem. Nakładanie natryskowe niektórych kolorów może wymagać 4 lub więcej warstw, aby uzyskać pełne krycie lub pokrycie koloru.

Nie stosować materiałów lakierniczych na powierzchniach o temperaturze wynoszącej mniej niż 3°C (5°F) powyżej punktu rosy ani na powierzchniach o temperaturze przekraczającej 41°C (105°F)..

Temperatura otoczenia powinna wynosić co najmniej 13°C (55°F) i maksymalnie 41°C (105°F).



Czasy przemalowania i czasy schnięcia

Podane czasy przemalowania nie są wyczerpujące. Rzeczywiste czasy przemalowania mogą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej i otoczenia. W przypadku wątpliwości, przed rozpoczęciem prac skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego. Jeśli nie masz pewności, przed kontynuowaniem skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego .

Utwardzanie	25°C (77°F)		
Do odklejenia taśmy	24 Godziny		
Delikatny serwis	3 Dni		
czas utwardzania	14 Dni		
Potlife	7 Godziny		

Przemalowane przez	25°C (77°F)	
	Min.	Maks.
Awlgrip Topcoat (Spray)	30 Minuty	24 Godziny



Ostrzeżenia

Informacji podanych w niniejszej karcie technicznej produktu nie należy traktować jako wyczerpujących. Każda osoba stosująca produkt bez uprzedniego zasięgnięcia opinii co do możliwości wykorzystania produktu w określonym celu czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym, w zakresie dozwolonym przez prawo nie przyjmujemy odpowiedzialności za wyniki stosowania produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody spowodowane jego użyciem. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu mogą być okresowo modyfikowane w związku z naszą polityką ciągłego udoskonalania produktów, a także w celu uwzględnienia naszych najnowszych doświadczeń.

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę <http://www.awlgrip.com>.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością , lub są zarejestrowane przez , firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.