

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Zalecany zakres stosowania

Awlcraft SE to rewolucyjny system lakieru bazowego i lakieru bezbarwnego obejmujący metaliczne pigmenty, perły i pigmenty efektowe, szybko schnący oraz o doskonałym kryciu.

AWLCRAFT SE został zaprojektowany jako jedna z warstw systemu wieloetapowego. AWLCRAFT SE nadaje kolor i efekt a następnie jest pokrywany lakierem bezbarwnym dla ochrony powierzchni. Ta kombinacja tworzy wytrzymały system powłok nawierzchniowych o wysokiej wydajności.

AWLCRAFT SE zapewnia krycie, wykończenie z efektami specjalnymi (metalik, perła, efekty) i jest aplikowany na podkład lub wcześniejsze warstwy nawierzchniowe AWLGRIP/AWLCRAFT. Jest to szybko schnąca formuła która pozwala na malowanie wielu warstw podczas jednego dnia tym samym skracając czas pracy. Jest to szybko schnąca formuła, która umożliwi nakładanie wielu warstw w ciągu jednego dnia, skracając ogólny czas pracy.

Specyfikacja

Objętościowa zawartość substancji stałych	22%
Dostępnych opakowań	1 Kwarta amerykańska, 1 Galon amerykański
Baza	L-KOD (AWLCRAFT SE baza SOLID) E-KOD (AWLCRAFT SE baza METALIK) P-KOD (AWLCRAFT SE baza PERŁA) S-KOD (AWLCRAFT SE bazy SOLID, METALIK, PERŁA)
Konwerter	OG3010
Reduktor	T0001, T0003, T0005
Czyszczenie sprzętu	T0001, T0002, T0003
Typowy okres przechowywania	3 lata

Wydajność teoretyczna

Sposoby nakładania	Liczba warstw	Zalecane na warstwę			Teoretyczna wydajność na warstwę (przy zalecanej grubości DFT)
		Zalecana grubość powłoki mokrej (WFT)	grubość powłoki	Maks. zalecana grubość powłoki suchej (DFT)	
Natrysk konwencjonalny	2 ¹	50 µm 2 mil	11 µm 0.4 mil	50 µm 2 mil	20 m ² /l 814.8 ft ² /Gal

¹ minimum

Obliczenia dotyczące wydajności są oparte na teoretycznej wydajności krycia wynoszącej 100%. Rzeczywista wydajność będzie się różnić w zależności od wyboru sprzętu, techniki nakładania, rozmiaru malowanej części i środowiska aplikacji.



Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

Wszystkie podane dane dotyczące LZO są wielkościami teoretycznymi (chyba że zaznaczono inaczej). Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii produktu oraz w przypadku badania za pomocą standardowej metody testowania.. Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii w zależności od koloru i podczas testowania zgodnie ze standardową metodologią testową.

Produkt	Jak dostarczone (bez reduktora)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
Awlcraft SE	691	5.77		



Przygotowanie powierzchni

AWLCRAFT SE bazy należy nakładać na odpowiedni AWLGRIP podkład lub poprzednie warstwy nawierzchniowe AWLGRIP/AWLCRAFT. Zagruntowana powierzchnia musi być sucha i czysta. Przetrzyj środkiem Surface Cleaner T0170(US/AP) lub T0340 (EU) stosując metodę dwóch ścierek. Aby uzyskać maksymalny połysk oraz DOI podkład lub istniejąca farba nawierzchniowa musi zostać przeszlifowana papierem ściernym P400 przed aplikacją farby nawierzchniowej.

Podane porady dotyczące przygotowania powierzchni oraz sugestie dotyczące sprzętu można wykorzystać w charakterze ogólnych wskazówek.. Techniki przygotowania i uzyskane rezultaty będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, wieku sprzętu i innych czynników. Przed przygotowaniem całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze.

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Mieszanie i rozcieńczenie

Wymogi dotyczące mieszania i redukcji będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej, wieku sprzętu i innych czynników. Zaleca się wymieszanie i nałożenie niewielkiej próbki przed zastosowaniem produktu na całej powierzchni..

Sposoby nakładania	Stosunek mieszania (baza: konwerter)	Reduktor	Zalecane rozcieńczenie	Lepkość natrysku
Natrysk konwencjonalny	100:15 objętościowo	T0001	44 %	14 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	100:15 objętościowo	T0003	44 %	14 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	100:15 objętościowo	T0005	44 %	14 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup

100 części bazy :15 części AWCAT#2 (G3010): 50 części reduktor

Wymieszać do gładkiej, jednolitej konsystencji. AWLCRAFT SE bazy został zaprojektowany pod aplikację natryskiem wyłącznie i ma znacząco krótszy czas użycia w porównaniu ze standardowymi farbami nawierzchniowymi.

Nie dodawać akceleratora do AWLCRAFT SE.



Aplikacja

W cieplejszych strefach klimatycznych żywotność będzie krótsza. Wybór faktycznego sprzętu będzie się różnić w zależności od warunków stosowania, wieku sprzętu i innych czynników. Przed aplikacją na całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze. W razie potrzeby skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego w celu uzyskania dalszych informacji.

Nałóż pierwszą warstwę krzyżową, stosując gładką, równomierną i płynną technikę natrysku, aby uzyskać jednolite, spójne wykończenie. Nie aplikuj więcej niż 25-35 cm (10-14") na szerokość za jednym razem. Stałe ciśnienie jest niezbędne podczas aplikacji aby zapewnić jednolite wykończenie. Pozostawić do odparowania aż powierzchnia stanie się matowa (~10 min w 25C/77F).

Nałóż drugą warstwę krzyżową w taki sam sposób jak pierwszą.

Przy aplikacji metalików lub dwu etapowych perłowych kolorów, opcjonalnie może zostać zaaplikowana mgielka ("dropcoat") przed aplikacją bezbarwnego lakieru. Może być to potrzebne dla zapewnienia jednolitej orientacji metalicznych płatków i może być nałożona gdy poprzednia warstwa jest mokra lub powierzchnia jest matowa. Dropcoat pomoże osiągnąć jednolite wykończenie i uniknąć różnic w odcieniach lub zachmurzeń.

Kiedy aplikujemy 3 etapowy kolor perłowy, bardzo ważne jest aby uzyskać krycie przy aplikacji solidowej bazy. Normalne jest otrzymanie krycia przy 2-3 warstwach. Kiedy krycie zostanie osiągnięte, perłowa pośrednia warstwa może zostać nałożona w 1-2 warstwach. Należy zwrócić uwagę aby pośrednia warstwa aplikowana była na zakładkę lub dodatkowa warstwa może zmienić odcień koloru bazowego.

Dla kolorów solidowych zaaplikuj gładkie na makro warstwy aż otrzymamy odpowiednie krycie. Większość kolorów wymaga 1-2 warstwy, jednakże niektóre kolory mogą wymagać dodatkowej warstwy.

Jak tylko powierzchnia stanie się całkowicie matowa nałóż 2 pełne warstwy AWLCRAFT 2000 Clear, AWLCRAFT 3000 CLEAR, Awlcraft CS lub Awlgrip HDT Clear. Po aplikacji koloru bazowego czas utwardzania warstw to minimum 1 godzina w 25C(77F) do maksymalnie 3 dni przed aplikacją bezbarwnego lakieru. Patrz aplikacja i instrukcja mieszania dla bezbarwnego lakieru karta techniczna.

Nie dodawać akceleratora do AWLCRAFT SE.

Awlcraft SE jest zaprojektowany wyłącznie do aplikacji natryskowej.

Awlcraft SE mu zostać pokryty lakierem bezbarwnym.

Zakres temperatur/powierzchni 23-32C (70-90F). Właściwa aplikacja i/lub wyniki utwardzania mogą być trudniejsze do osiągnięcia, gdy warunki wykraczają poza ten zakres.

Nie stosować materiałów lakierniczych na powierzchniach o temperaturze wynoszącej mniej niż 3°C (5°F) powyżej punktu rosy ani na powierzchniach o temperaturze przekraczającej 41°C (105°F)..

Temperatura otoczenia powinna wynosić minimalnie 10°C (50°F) i maksymalnie 41°C (105°F).

Sposoby nakładania	Dysza materiałowa	Ciśnienie materiału	Natężenie przepływu strumienia	Ciśnienie powietrza
Natrysk konwencjonalny	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 milicali	-	180 - 250 cc/min	2 - 2.4 bar 29 - 35 psi



Czasy przemalowania i czasy schnięcia

Podane czasy przemalowania nie są wyczerpujące. Rzeczywiste czasy przemalowania mogą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej i otoczenia. W przypadku wątpliwości, przed rozpoczęciem prac skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego. Jeśli nie masz pewności, przed kontynuowaniem skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego .

Utwardzanie	25°C (77°F)	35°C (95°F)		
Do odklejenia taśmy	90 Minuty	60 Minuty		
Delikatny serwis	24 Godziny	24 Godziny		
czas utwardzania	7 Dni	7 Dni		

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę <http://www.awlgrip.com>.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością , lub są zarejestrowane przez , firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Product Data Sheet



Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code

Przemalowane przez	25°C (77°F)		35°C (95°F)					
	Min.	Maks.	Min.	Maks.				
Awlcraft 2000, Awlcraft CS, Awlcraft SE, Awlgrip HDT, Awlgrip HDT Clearcoat	60 Minuty	3 Dni	60 Minuty	3 Dni				

Awlcraft SE bazowy musi być utrzymany w czystości przez cały czas przed aplikacją lakieru bezbarwnego. Dla zredukowania zanieczyszczeń, użyj sprężonego powietrza lub ścierek antystatycznych na powierzchni Awlcraft SE bazowym. Zanieczyszczenia oleiste powinny zostać usunięte poprzez użycie niewielkiej ilości Awlgrip Wipe Down Solvent (NA/AP: Awlprep T0008 lub Awlprep Plus T0115, EU, Surface Cleaner T0340). W przypadku cięższych zanieczyszczeń skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem.



Ostrzeżenia

Informacji podanych w niniejszej karcie technicznej produktu nie należy traktować jako wyczerpujących. Każda osoba stosująca produkt bez uprzedniego zasięgnięcia opinii co do możliwości wykorzystania produktu w określonym celu czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym, w zakresie dozwolonym przez prawo nie przyjmujemy odpowiedzialności za wyniki stosowania produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody spowodowane jego użyciem. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu mogą być okresowo modyfikowane w związku z naszą polityką ciągłego udoskonalania produktów, a także w celu uwzględnienia naszych najnowszych doświadczeń.

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę <http://www.awlgrip.com>.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.