



#### Zalecany zakres stosowania

Awlcraft 3000 to 2-komponentowe, wysokiej jakości wykończenie poliuretanowe, które jest łatwe w aplikacji i daje wysoki połysk w szerokiej gamie dostępnych, ulepszonych, kolorów z zachowaniem połysku.

- \* wykończenie w wysokim połysku z możliwością polerowania
- \* Szybko utwardzający i łatwy w aplikacji
- \* Używa platformy kolorów AkzoNobel (YSC tonery) dla żywszego, bardziej spójnego wykończenia.

Awlcraft 3000 został opracowany wyłącznie do użytku profesjonalnego i aplikacji natryskowej. Nie stosować poniżej linii wodnej.

#### Specyfikacja

<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	46,6% (średni, nierozcieńczony)
<b>Ciężar właściwy</b>	1.1455 (średni, nierozcieńczony)
<b>Dostępnych opakowań</b>	1 Kwarta amerykańska, 1 Galon amerykański
<b>Baza</b>	Awlcraft 3000 (gama kolorów)
<b>Konwerter</b>	Awlcat #2 (G3010)
<b>Reduktor</b>	T0001 - szybko odparowujący reduktor -natrysk T0002 - bardzo szybko odparowujący reduktor-natrysk T0003 - standardowy reduktor -natrysk T0005 - wysokie temperatury reduktor-natrysk
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	T0001, T0002, T0003
<b>Typowy okres przechowywania</b>	Baza - 3 lata, Konwerter -1 rok

#### Wydajność teoretyczna

Sposoby nakładania	Liczba warstw	Zalecane na warstwę			Teoretyczna wydajność na warstwę (przy zalecanej grubości DFT)
		Zalecana grubość powłoki mokrej (WFT)	grubość powłoki	Maks. zalecana grubość powłoki suchej (DFT)	
Natrysk konwencjonalny	3	75 µm 3 mil	35 µm 1.4 mil		18.2 m <sup>2</sup> /l 741.5 ft <sup>2</sup> /Gal

Obliczone dla zmieszanej bazy z konwerterem (utwardzaczem), nierozcieńczone

Obliczenia dotyczące wydajności są oparte na teoretycznej wydajności krycia wynoszącej 100%.. Rzeczywista wydajność będzie się różnić w zależności od wyboru sprzętu, techniki nakładania, rozmiaru malowanej części i środowiska aplikacji.



#### Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

Wszystkie podane dane dotyczące LZO są wielkościami teoretycznymi (chyba że zaznaczono inaczej). Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii produktu oraz w przypadku badania za pomocą standardowej metody testowania.. Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii w zależności od koloru i podczas testowania zgodnie ze standardową metodologią testową.

Typowe VOC dla Awlcraft 3000 bazowego pomiędzy 386-414g/L.

Awlcraft 3000 VOC dane to średnia dla wymieszanego produktu bez rozcieńczenia.

Produkt	Jak dostarczone (bez reduktora)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OG3010 Konwerter	589	4.92	593	0.59
Awlcraft 3000	484	4.04	422	0.42



#### Przygotowanie powierzchni

Podane porady dotyczące przygotowania powierzchni oraz sugestie dotyczące sprzętu można wykorzystać w charakterze ogólnych wskazówek.. Techniki przygotowania i uzyskane rezultaty będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, wieku sprzętu i innych czynników. Przed przygotowaniem całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na małym istotnym obszarze.

Powierzchnia powinna zostać przeszlifowana papierem ściernym P320-400 i umyta przy użyciu Surface Cleaner (T0170US & T0340 EU).

Najlepsze rezultaty osiągniemy kiedy natrysk wykonany zostanie na dobrze przygotowaną powierzchnię 545 Epoxy Primer lub Quick Build. Może być zaaplikowany na niektóre istniejące powłoki lakiernicze. Istniejące powłoki lakiernicze muszą być w dobrym stanie, nie odpryskiwać i być chemicznie kompatybilne z Awlcraft 3000.



### Mieszanie i rozcieńczenie

Wymogi dotyczące mieszania i redukcji będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej, wieku sprzętu i innych czynników. Zaleca się wymieszanie i nałożenie niewielkiej próbki przed zastosowaniem produktu na całej powierzchni..

Sposoby nakładania	Stosunek mieszania (baza: konwerter)	Reduktor	Zalecane rozcieńczenie	Lepkość natrysku
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0001	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0002	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0003	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0005	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup

Mieszanie objętościowo dwie części Awlcraft 3000 bazy z jedną częścią Awlcraft#2 (G3010) konwerter pod natrysk, mieszamy do jednolitej, gładkiej konsystencji. Poziom dodania reduktora wymagany do do uzyskania 11-15 sekund lepkości DIN4 lub odpowiednika (16-18 sekund lepkości Zahn 2) różnice kolor do koloru. Dla standardowej aplikacji natryskiem bo to zostać osiągnięte poprzez dodanie 33% reduktora, użyć poprawnego reduktora do panujących warunków. Bezbarwne lakiery oraz malowanie w wysokich temperaturach mogą wymagać dodatkowej ilości reduktora.

Przykład, jeżeli zastosujemy 25% reduktora, ogólne mieszanie będzie 2:1:3/4 objętościowo (8 oz. baza, 4oz. G3010, 3oz. reduktor lub 2L bazy, 1L g3010, 0,75L reduktor).



### Aplikacja

W cieplejszych strefach klimatycznych żywotność będzie krótsza. Wybór faktycznego sprzętu będzie się różnić w zależności od warunków stosowania, wieku sprzętu i innych czynników. Przed aplikacją na całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze. W razie potrzeby skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego w celu uzyskania dalszych informacji.

**Ogólne:** Zagruntowana powierzchnia musi być czysta i sucha. Dla uzyskania maksymalnego połysku i DOI wymaga się przeszlifowania podkładu papierem o gradacji 320 przed aplikacją farby nawierzchniowej. Szlifowanie aż "warstwa kontrolna" zostanie usunięta da nam powierzchnię pozbawioną struktury.

Nałóż gładką, moką powłokę na powierzchnię. Pozwól na "odparowanie powłoki" 15-45 minut. Następnie nałóż pełną, moką warstwę aby otrzymać wymagane krycie i grubość powłoki. Pozwól drugiej warstwie "odparować" 30-45 minut aż będzie tylko delikatnie lepka przed aplikacją trzeciej warstwy. Dla najlepszych rezultatów, warstwa druga i trzecia powinny być zaaplikowane na mokro aby powłoki się związały i wyrównały. Jednakże, trzeba uważać aby nie nałożyć zbyt dużo co może prowadzić do opadnięcia powłoki.

Standardowo 3 warstwy są rekomendowane pod aplikacje natryskiem. Aplikacja natryskowa niektórych kolorów może wymagać 4 lub więcej warstw dla uzyskania pełnego krycia lub koloru.

Sposoby nakładania	Dysza materiałowa	Ciśnienie materiału	Natężenie przepływu strumienia	Ciśnienie powietrza
Natrysk konwencjonalny	1.00 - 1.20 mm 39 - 47 milicali	-	200 - 300 cc/min	2 - 2.5 bar 29 - 36 psi

Dla specyficznych ustawień sprzętu, prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem, producentem sprzętu lub dystrybutorem.



### Czasy przemalowania i czasy schnięcia

Podane czasy przemalowania nie są wyczerpujące. Rzeczywiste czasy przemalowania mogą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej i otoczenia. W przypadku wątpliwości, przed rozpoczęciem prac skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego. Jeśli nie masz pewności, przed kontynuowaniem skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego.

Utwardzanie	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Do odklejenia taśmy	48 Godziny	24 Godziny	24 Godziny
Utwardzanie	72 Godziny	24 Godziny	24 Godziny
Delikatny serwis	5 Dni	3 Dni	3 Dni
czas utwardzania	21 Dni	21 Dni	21 Dni
Potlife	7 Godziny	7 Godziny	7 Godziny

Przemalowane przez	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Awlcraft 3000	60 Minuty	24 Godziny	30 Minuty	24 Godziny	30 Minuty	24 Godziny

Typowa aplikacja natryskowa zawiera 3 warstwy zaaplikowane w ciągu 1-4 godzin. Dokładny czas będzie zależał od temperatury, rozmiaru projektu i grubości powłoki. Awlcraft 3000 który utwardzał się dłużej niż 24 godziny musi zostać przeszlifowany przed przemalowaniem/aplikacją kolejnych warstw.



### Ostrzeżenia

Nie nakładaj farb na powierzchnie o temperaturze niższej niż 5F(3C) powyżej punktu rosy, oraz na powierzchnię nagrzaną powyżej temperatur 105F(41C). Temperatura otoczenia powinna mieć minimum 55°F (13°C) maksymalnie 105°F (41°C) .

Informacji podanych w niniejszej karcie technicznej produktu nie należy traktować jako wyczerpujących. Każda osoba stosująca produkt bez uprzedniego zasięgnięcia opinii co do możliwości wykorzystania produktu w określonym celu czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym, w zakresie dozwolonym przez prawo nie przyjmujemy odpowiedzialności za wyniki stosowania produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody spowodowane jego użyciem. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu mogą być okresowo modyfikowane w związku z naszą polityką ciągłego udoskonalania produktów, a także w celu uwzględnienia naszych najnowszych doświadczeń.



### Zalecany zakres stosowania

Awlcraft 3000 to 2-komponentowe, wysokiej jakości wykończenie poliuretanowe, które jest łatwe w aplikacji i daje wysoki połysk w szerokiej gamie dostępnych, ulepszonych, kolorów z zachowaniem połysku.

- \* wykończenie w wysokim połysku z możliwością polerowania
- \* Szybko utwardzający i łatwy w aplikacji
- \* Używa platformy kolorów AkzoNobel (YSC tonery) dla żywszego, bardziej spójnego wykończenia.

Awlcraft 3000 został opracowany wyłącznie do użytku profesjonalnego i aplikacji natryskowej. Nie stosować poniżej linii wodnej.

### Specyfikacja

<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	46,6% (średni, nierozcieńczony)
<b>Ciężar właściwy</b>	1.1455 (średni, nierozcieńczony)
<b>Dostępnych opakowań</b>	1 Kwarta amerykańska, 1 Galon amerykański
<b>Baza</b>	Awlcraft 3000 (gama kolorów)
<b>Konwerter</b>	Awlcat #2 (G3010)
<b>Reduktor</b>	T0001 - szybko odparowujący reduktor -natrysk T0002 - bardzo szybko odparowujący reduktor-natrysk T0003 - standardowy reduktor -natrysk T0005 - wysokie temperatury reduktor-natrysk
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	T0001, T0002, T0003
<b>Typowy okres przechowywania</b>	Baza - 3 lata, Konwerter -1 rok

### Wydajność teoretyczna

Sposoby nakładania	Liczba warstw	Zalecane na warstwę			Teoretyczna wydajność na warstwę (przy zalecanej grubości DFT)
		Zalecana grubość powłoki mokrej (WFT)	grubość powłoki	Maks. zalecana grubość powłoki suchej (DFT)	
Natrysk konwencjonalny	3	75 µm 3 mil	35 µm 1.4 mil		18.2 m <sup>2</sup> /l 741.5 ft <sup>2</sup> /Gal

Obliczone dla zmieszanej bazy z konwerterem (utwardzaczem), nierozcieńczone

Obliczenia dotyczące wydajności są oparte na teoretycznej wydajności krycia wynoszącej 100%.. Rzeczywista wydajność będzie się różnić w zależności od wyboru sprzętu, techniki nakładania, rozmiaru malowanej części i środowiska aplikacji.



### Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

Wszystkie podane dane dotyczące LZO są wielkościami teoretycznymi (chyba że zaznaczono inaczej). Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii produktu oraz w przypadku badania za pomocą standardowej metody testowania.. Rzeczywista zawartość LZO może się różnić w zależności od partii w zależności od koloru i podczas testowania zgodnie ze standardową metodologią testową.

Typowe VOC dla Awlcraft 3000 bazowego pomiędzy 386-414g/L.

Awlcraft 3000 VOC dane to średnia dla wymieszanego produktu bez rozcieńczenia.

Produkt	Jak dostarczone (bez reduktora)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OG3010 Konwerter	589	4.92	593	0.59
Awlcraft 3000	484	4.04	422	0.42



### Przygotowanie powierzchni

Podane porady dotyczące przygotowania powierzchni oraz sugestie dotyczące sprzętu można wykorzystać w charakterze ogólnych wskazówek.. Techniki przygotowania i uzyskane rezultaty będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, wieku sprzętu i innych czynników. Przed przygotowaniem całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze.

Powierzchnia powinna zostać przeszlifowana papierem ściernym P320-400 i umyta przy użyciu Surface Cleaner (T0170US & T0340 EU).

Najlepsze rezultaty osiągniemy kiedy natrysk wykonany zostanie na dobrze przygotowana powierzchnię 545 Epoxy Primer lub Quick Build. Może być

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę awlgrip.com.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością , lub są zarejestrowane przez , firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

# Product Data Sheet

## Awlcraft 3000



zaaplikowany na niektóre istniejące powłoki lakiernicze. Istniejące powłoki lakiernicze muszą być w dobrym stanie, nie odpryskiwać i być chemicznie kompatybilne z Awlcraft 3000.



### Mieszanie i rozcieńczanie

Wymogi dotyczące mieszania i redukcji będą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej, wieku sprzętu i innych czynników. Zaleca się wymieszanie i nałożenie niewielkiej próbki przed zastosowaniem produktu na całej powierzchni.

Sposoby nakładania	Stosunek mieszania (baza: konwerter)	Reduktor	Zalecane rozcieńczenie	Lepkość natrysku
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0001	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0002	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0003	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup
Natrysk konwencjonalny	2:1 objętościowo	T0005	15 - 33 %	11 - 15 sekundy (sekund) DIN 4 cup

Mieszanie objętościowo dwie części Awlcraft 3000 bazy z jedną częścią Awlcraft#2 (G3010) konwerter pod natrysk, mieszamy do jednolitej, gładkiej konsystencji. Poziom dodania reduktora wymagany do do uzyskania 11-15 sekund lepkości DIN4 lub odpowiednika (16-18 sekund lepkości Zahn 2) różnice kolor do koloru. Dla standardowej aplikacji natryskiem bo to zostać osiągnięte poprzez dodanie 33% reduktora, użycie poprawnego reduktora do panujących warunków. Bezbarwne lakiery oraz malowanie w wysokich temperaturach mogą wymagać dodatkowej ilości reduktora.

Przykład, jeżeli zastosujemy 25% reduktora, ogólne mieszanie będzie 2:1:3/4 objętościowo (8 oz. baza, 4oz. G3010, 3oz. reduktor lub 2L bazy, 1L G3010, 0,75L reduktor).



### Aplikacja

W cieplejszych strefach klimatycznych żywotność będzie krótsza. Wybór faktycznego sprzętu będzie się różnić w zależności od warunków stosowania, wieku sprzętu i innych czynników. Przed aplikacją na całej powierzchni należy przeprowadzić próbę na mało istotnym obszarze. W razie potrzeby skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego w celu uzyskania dalszych informacji.

**Ogólne:** Zagruntowana powierzchnia musi być czysta i sucha. Dla uzyskania maksymalnego połysku i DOI wymaga się przeszlifowania podkładu papierem o gradacji 320 przed aplikacją farby nawierzchniowej. Szlifowanie aż "warstwa kontrolna" zostanie usunięta da nam powierzchnię pozbawioną struktury.

Nałóż gładką, moką powłokę na powierzchnię. Pozwól na "odparowanie powłoki" 15-45 minut. Następnie nałóż pełną, moką warstwę aby otrzymać wymagane krycie i grubość powłoki. Pozwól drugiej warstwie "odparować" 30-45 minut aż będzie tylko delikatnie lepka przed aplikacją trzeciej warstwy. Dla najlepszych rezultatów, warstwa druga i trzecia powinny być zaaplikowane na mokro aby powłoki się związały i wyrównały. Jednakże, trzeba uważać aby nie nałożyć zbyt dużo co może prowadzić do opadnięcia powłoki.

Standardowo 3 warstwy są rekomendowane pod aplikację natryskiem. Aplikacja natryskowa niektórych kolorów może wymagać 4 lub więcej warstw dla uzyskania pełnego krycia lub koloru.

Sposoby nakładania	Dysza materiałowa	Ciśnienie materiału	Natężenie przepływu strumienia	Ciśnienie powietrza
Natrysk konwencjonalny	1.00 - 1.20 mm 39 - 47 milicali	-	200 - 300 cc/min	2 - 2.5 bar 29 - 36 psi

Dla specyficznych ustawień sprzętu, prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem, producentem sprzętu lub dystrybutorem.



### Czasy przemalowania i czasy schnięcia

Podane czasy przemalowania nie są wyczerpujące. Rzeczywiste czasy przemalowania mogą się różnić w zależności od indywidualnych warunków, strefy klimatycznej i otoczenia. W przypadku wątpliwości, przed rozpoczęciem prac skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego. Jeśli nie masz pewności, przed kontynuowaniem skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem serwisu technicznego.

Utwardzanie	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Do odklejenia taśmy	48 Godziny	24 Godziny	24 Godziny
Utwardzanie	72 Godziny	24 Godziny	24 Godziny
Delikatny serwis	5 Dni	3 Dni	3 Dni
czas utwardzania	21 Dni	21 Dni	21 Dni
Potlife	7 Godziny	7 Godziny	7 Godziny

Przemalowane przez	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Awlcraft 3000	60 Minuty	24 Godziny	30 Minuty	24 Godziny	30 Minuty	24 Godziny

Typowa aplikacja natryskowa zawiera 3 warstwy zaaplikowane w ciągu 1-4 godzin. Dokładny czas będzie zależał od temperatury, rozmiaru projektu i grubości powłoki. Awlcraft 3000 który utwardzał się dłużej niż 24 godziny musi zostać przeszlifowany przed przemalowaniem/aplikacją kolejnych warstw.

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę awlgrip.com.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.



### Ostrzeżenia

Nie nakładaj farb na powierzchnie o temperaturze niższej niż 5F(3C) powyżej punktu rosy, oraz na powierzchnię nagrzaną powyżej temperatur 105F(41C). Temperatura otoczenia powinna mieć minimum 55°F (13°C) maksymalnie 105°F (41°C) .

**Informacji podanych w niniejszej karcie technicznej produktu nie należy traktować jako wyczerpujących. Każda osoba stosująca produkt bez uprzedniego zasięgnięcia opinii co do możliwości wykorzystania produktu w określonym celu czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym, w zakresie dozwolonym przez prawo nie przyjmujemy odpowiedzialności za wyniki stosowania produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody spowodowane jego użyciem. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu mogą być okresowo modyfikowane w związku z naszą polityką ciągłego udoskonalania produktów, a także w celu uwzględnienia naszych najnowszych doświadczeń.**