

OPIS WYROBU

Poliuretanowy lakier bezbarwny o jedwabistym połysku do zastosowania we wnętrzach. Odporny na działanie gorącej wody oraz łagodnych kwasów i alkaliów. Szybkoschnąca formuła ogranicza ryzyko przylegania kurzu.

INFORMACJE O WYROBIE

Kolor	YVA251
Wykończenie	Satyna
Ciężar właściwy	0.900
Objętościowa zawartość substancji stałych	46%
Typowy okres przechowywania	2 lat(a)
LZO w produkcie dostarczonym	425 g/l
Opakowanie jednostkowe	375 ml 750 ml 2,5 l

INFORMACJE DOTYCZĄCE WYSYCHANIA/PRZEMALOWANIA

	Wysychanie							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Suchy na dotyk	5 godz.		3 godz.		1 godz.		30 min.	
	Okresy przemalowania							
	Temperatura podłoża							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Przemalowane przez	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Goldspar Satin	24 godz.	4 dni	15 godz.	3 dni	6 godz.	2 dni	3 godz.	1 dni

NAKLADANIE I ZASTOSOWANIE**Przygotowanie****WCZEŚNIEJ LAKIEROWANE DREWNO**

W dobrym stanie Oczyszczyć rozcieńczalnikami. Szlifować na gładko papierem ściernym o ziarnistości 280-320. Usunąć pył po szlifowaniu za pomocą rozcieńczalników.

W złym stanie Usunąć wszystkie wcześniejsze powłoki.

SUROWE DREWNO Dopilnować, aby powierzchnia została dokładnie odtuszczona. Przeszlifować na gładko papierem ściernym o ziarnistości 80-180, a następnie papierem ściernym o ziarnistości 280. Usunąć pył ze szlifowania poprzez szczotkowanie, odkurzanie lub wycieranie. Przy wycieraniu za pomocą rozpuszczalnika odczekać, aż całkowicie wyschnie, przed nałożeniem pierwszej warstwy.

Gruntowanie surowego drewna Rozrzedzić pierwszą warstwę do 10-15% rozcieńczalnikiem nr 1.

Metoda

Nałożyć co najmniej 3 warstwy nierozcieńczonego środka (więcej warstw w przypadku użycia wałka). Unikać nanoszenia bezpośrednio z puszk. Przebrać planowaną do zużycia ilość do oddzielnego pojemnika.

Wskazówki

Mieszanie Dobrze wymieszać przed użyciem.

Rozcieńczalnik Thinner No.1, Thinner No.3

Środek czyszczący Thinner No.1

Natrysk bezpowietrzny (Wyłącznie do profesjonalnej aplikacji metodą natryskową) Ciśnienie: 176-210 bar. Rozmiar końcówki: 1365-1580.

Natrysk konwencjonalny (Wyłącznie do profesjonalnej aplikacji metodą natryskową) Ciśnienie: 2-3 bar. Rozmiar końcówki: 1,1-1,4 mm. Rozcieńczyć o 25-30% rozcieńczalnikiem Thinners No.3.

Wałek W przypadku nakładania wałkiem należy wygładzić pędzlem lub packą malarską, gdyż w przeciwnym razie w powłoce mogą zostać uwięzione pęcherze powietrza.

Inne Do natryskiwania za pomocą zespołu mieszania powietrza z farbą: Ciśnienie: 2 bar. Rozmiar końcówki: 06-113. W celu uzyskania najlepszych rezultatów przetrzeć lekko papierem ściernym o ziarnistości 320-400 pomiędzy nakładanymi warstwami. Unikać nanoszenia bezpośrednio z puszk. Przebrać planowaną do zużycia ilość do oddzielnego pojemnika.

Wybrane ważne informacje

Używać wyłącznie zalecanych rozcieńczalników. Stosować wyłącznie powyżej linii wodnej. Unikać malowania w bezpośrednim świetle słonecznym. Temperatura produktu powinna wynosić minimalnie 15°C i maksymalnie 35°C. Temperatura otoczenia powinna wynosić minimalnie 5°C i maksymalnie 35°C. Temperatura podłoża powinna wynosić minimalnie 5°C i maksymalnie 35°C.

Zgodność/Podłoża

Odpowiedni do wszystkich gatunków drewna.

Liczba warstw

minimum 3

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę www.yachtpaint.com.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Goldspar Satin

Lakiery

Szybko schnący nadający połysk lakier do jachtów



Wydajność	(Teoretyczne) - 11.5 m ² /l (Praktyczne) - 10.3 m ² /l
Zalecana grubość na sucho (DFT) w 1 warstwie	40 mikronów suche pędzlem
Zalecana grubość na mokro (WFT) w 1 warstwie	87 mikronów mokro pędzlem
Sposoby nakładania	Pędzel, Wałek, Zespół mieszania powietrza z farbą, Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny (Wyłącznie do profesjonalnej aplikacji metodą natryskową)

INFORMACJE O SPOSOBIE TRANSPORTU, PRZECHOWYWANIA I BEZPIECZEŃSTWIE

Przechowywanie	INFORMACJE OGÓLNE: Należy unikać ekspozycji na powietrze lub skrajne temperatury. Chcąc wykorzystać cały okres przydatności Goldspar Satin, dopilnować, aby pomiędzy użyciami pojemnik został szczelnie zamknięty i temperatura mieściła się w zakresie 5°C do 35°C. Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym. PRZEWOŻENIE: Goldspar Satin należy trzymać w bezpiecznie zamkniętych pojemnikach podczas transportu i przechowywania.
Bezpieczeństwo	OGÓLNE OSTRZEŻENIA: Zapoznać się z częścią etykiety dotyczącą bezpieczeństwa stosowania w zakresie zasad BHP, dostępnych również w ramach naszej linii pomocy technicznej. SPOSÓB USUWANIA: Nie wyrzucać puszek ani nie wylewać farb do kanalizacji wodnej i cieków; użyć dostarczonego sprzętu. Najlepiej jest pozwolić farbom zaschnąć w puszcze przed ich usunięciem. Pozostałości Goldspar Satin nie wolno wyrzucać razem z odpadami komunalnymi lub składować bez pozwolenia. Należy porozumieć się z odpowiednimi władzami w zakresie usuwania pozostałości po produktach.
OŚWIADCZENIE O OGRANICZENIU ODPOWIEDZIALNOŚCI	<i>Informacje podane w niniejszej specyfikacji technicznej nie powinny być traktowane jako wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt, bez uprzedniego zasięgnięcia opinii na piśmie dotyczącej możliwości wykorzystania produktu w określonym celu, czyni to na własne ryzyko. W związku z powyższym nie przyjmujemy odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu ani za jakiegokolwiek straty lub szkody (inne niż śmierć lub obrażenia osobiste wynikłe z zaniedbania) spowodowane użyciem produktu. Informacje zawarte w specyfikacji mogą ulec zmianie od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu.</i>

W celu uzyskania dalszych informacji proszę zwrócić się do lokalnego przedstawiciela lub odwiedzić stronę www.yachtpaint.com.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.